

WAND 运用示例 07

用户: 油气生产厂

行业: 陆上石油炼制和天然气加工

设备: 原油、天然气和凝析油接收器

操作温度: 常温

损伤类型: 二氧化碳和微生物腐蚀

检查频率: 一次/月

用户的问题



收集的数据是人工记录的。这一过程中的人为错误意味着数据并不总是被正确地记录，经常导致不匹配和不一致的测量结果。



采用手动超声检测厚度损失趋势。由于测量重复性差(即无法准确确定直接厚度损失)，无法准确确定内部腐蚀速率

我们的解决办法

客户在许多由 RBI（基于风险的检测评估）确定的厚度测量位置安装了 WAND 传感器(取代了单点手动超声波检测)。来自传感器的数据使用 WAND 手持数据收集器收集，并进行数字记录。

用户是如何从 WAND 中受益的？



使用 WAND 数据收集器，所有客户的厚度读数都被数字化记录，在一个方便的地方。这确保了他们能够跟踪他们的测量结果



使用永久安装的 WAND 传感器，可以获得可重复、高质量的厚度测量数据，实现精确的内部腐蚀速率趋势



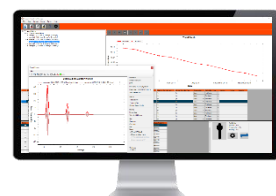
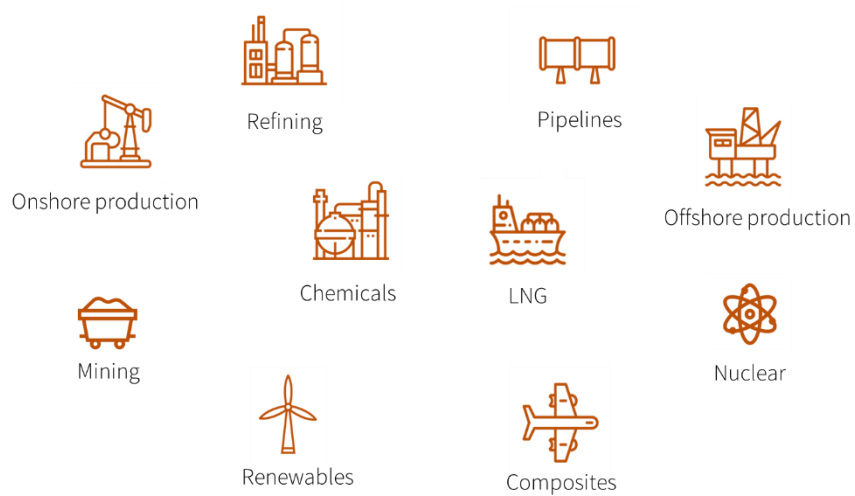


使用 WAND 数据收集器可以快速方便地收集和记录厚度读数



使用永久安装的 WAND 传感器，能够精确的内部腐蚀速率趋势

我们在哪儿作业？



英达森（厦门）超声波科技有限公司

地址：厦门市软件园三期凤岐路 128 号 301 单元 176 号

电话：0592-2290222

邮箱：info@inductosense.cn

网址：www.inductosense.cn