

WAND 运用示例 06

客户: 炼油厂

行业: 原油精炼

结构: 火炬气回收装置管道和弯管道

腐蚀类型: 酸腐蚀

检测频率: 一次/3 个月

面临的挑战



客户想要确定在火炬气回收装置上不同位置的腐蚀率并通过调整工艺流程降低腐蚀率。人工超声波检测无法使用在这方面，因为较差的测量重复性很难准确得到厚度减少来计算腐蚀率



很多需要检测的位置是在涂层下面并且普通超声波没办法通过涂层去检测底下的结构，如果使用人工超声波检测，将需要把涂层去掉。因为需要多次重复的检测，这对客户来说很不现实。

我们的解决方案

为了了解整个结构的腐蚀分布以及速率，WAND 传感器被装在不同的火炬气回收装置的不同具有象征意义的位置上。对于那些需要装在涂层下面的，在安装传感器时会去掉表面涂层来安装传感器，然后装好传感器后会重新放上新的涂层。在检测时，无需打磨涂层，数据将会透过涂层通过无线无源的方式的传输到 WAND 手持仪中。

如何通过 WAND 受益



通过永久安装 WAND 传感器, 厚度减少可以准确的被测出。这可以帮助客户准确的知道腐蚀率

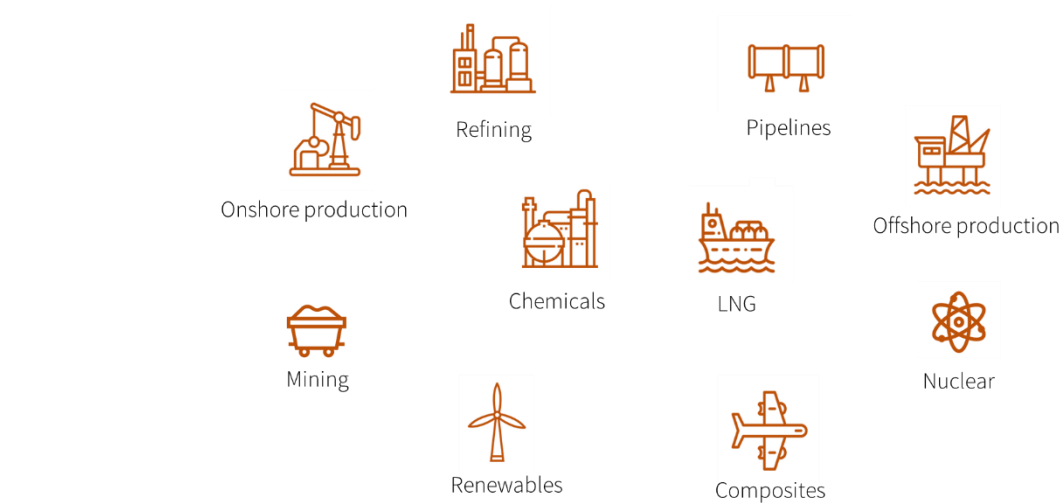


厚度数据可以通过手持仪无线无源的通过涂层下的传感器获取。这样不需要每次去除涂层，节省了时间和成本。



厚度数据可以由手持仪通过永久安装的传感器方便快捷的获取

我们的应用



英达森（厦门）超声波科技有限公司

地址：厦门市软件园三期凤岐路 128 号 301 单元 176 号

电话：0592-2290222

邮箱：info@inductosense.cn

网址：www.inductosense.cn