

WAND 运用示例 04

用户: 海上钻井平台

行业: 石油开采

设备: 井口管线直管和弯头

操作温度: 常温

损伤类型: 泥沙冲刷

检查频率: 2 次/月

用户的问题



需要专业的检测员乘直升机前往现场, 对井口管道进行人工超声波检测读数。由于监测频率高, 这造成了相当大的成本



需要确定沿井口管线的磨损速率, 以便进行预测性维护。使用人工超声波检测进行测量, 由于人为误差, 测量重复性很差, 阻碍了侵蚀率趋势的准确性

我们的解决办法

在沿井口管线的许多厚度测量位置, 客户将人工超声波检测点读数替换为 WAND 传感器。已经驻扎在平台上的工作人员可以开始使用 WAND 手持仪进行厚度读数

用户是如何从 WAND 中受益的?

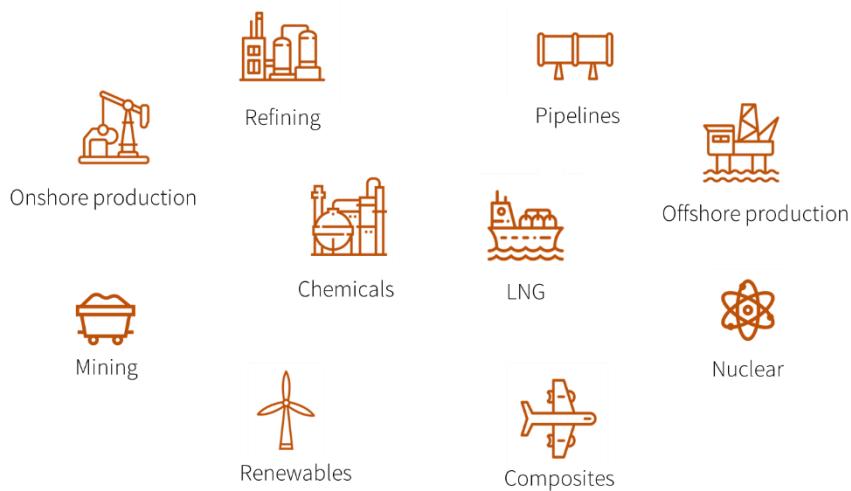
✓ 由于平台上的人员已经能够进行厚度读数, 因此对专业检查员的需求减少了。这使客户节省了相当大的人工成本

✓ 使用 WAND, 每次都可以从相同的精确位置进行厚度测量。这意味着可以准确地确定出磨损速率, 从而使客户可以开始使用这些数据进行预测性维护



井口管线弯头上安装传感器的范例

我们在哪儿作业?



英达森（厦门）超声波科技有限公司

地址：厦门市软件园三期凤岐路 128 号 301 单元 176 号

电话：0592-2290222

邮箱：info@inductosense.cn

网址：www.inductosense.cn