

WAND 运用示例 03

用户: 化工厂

行业: 石油化工

设备: 硫酸罐外壳和管道

操作温度: 常温

损伤类型: 应力腐蚀

检查频率: 一次/年 - 一次/5 年

用户的问题



酸罐外壳上的局部腐蚀点需要非常精确地监测，以评估它们是否“活跃”。手动超声波检测并不能很好地完成监测，因为每次都不可能精确地定位到相同的位置，所以这并不能提供有意义的数据



还需要确定罐壳和管道上不同位置的腐蚀速率。同样，由于重复性差，手动超声波检测无法提供可靠的参比数据

我们的解决办法

在油罐和管道上所有已知的局部腐蚀点安装了 WAND 传感器，取代了手动超声波检测。来自传感器的数据是使用 WAND 手持仪收集的。

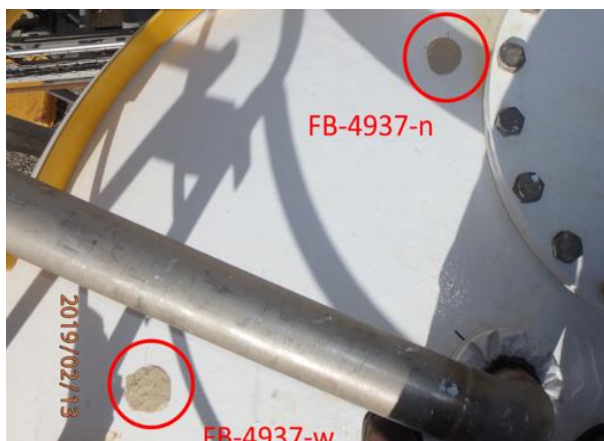
用户是如何从 WAND 中受益的？



使用永久安装的 WAND 传感器，可以非常精确地监测局部腐蚀点。这使得用户可以在几周内确定这些腐蚀点是否“活跃”

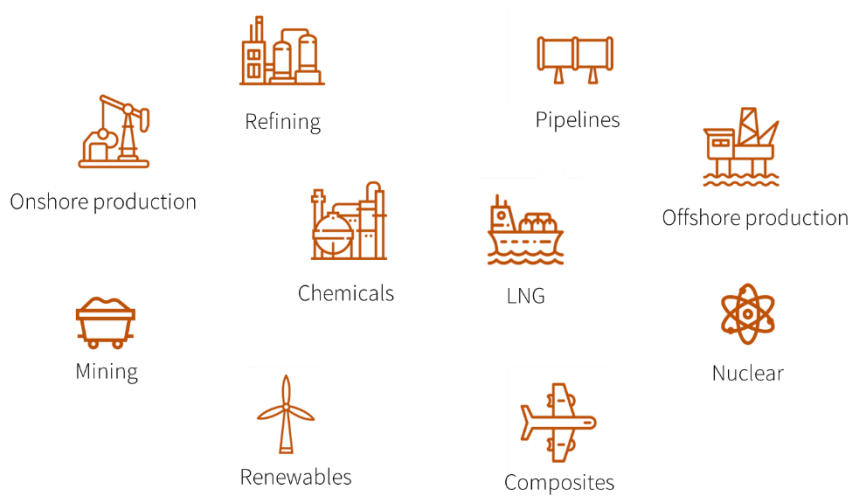


类似地，使用 WAND 可以准确地确定油罐和管道的腐蚀速率，为客户提供数据，然后他们可以使用这些数据来优化腐蚀管理程序



安装在油罐和连接管道上的传感器示例

我们在哪儿作业？



英达森（厦门）超声波科技有限公司

地址：厦门市软件园三期凤岐路 128 号 301 单元 176 号

电话：0592-2290222

邮箱：info@inductosense.cn

网址：www.inductosense.cn