

WAND 运用示例 01

用户: 气体处理厂

行业: 石化

设备: 吸收塔

操作温度: 120°C (212°F)

损伤类型: 二氧化碳腐蚀

检查频率: 一次/月

用户的问题



用户在吸收塔上有大量的定点测厚点(监测频率很高), 需要进行经济有效的管理。每次手工超声波检测作业前, 都需要进行昂贵的表面处理。此外, 无线的、固定的超声波检测探头被认为过于昂贵, 不值得替换所有的人工测厚



传统上采用人工超声波测厚来预测塔内腐蚀。由于数据稳定性差, 采集的数据不能准确确定腐蚀速率

我们的解决办法

在塔上安装了大量无线无源传感器, 取代了人工测厚。然后, 现场工作人员使用 WAND 手持数据采集器每月采集传感器数据, 而不需要每次都进行表面处理

他们是如何从 WAND 中受益的?

✓ 在几个月内, 客户开始看到大量的直接成本节约。在最初购买和安装传感器后, 使用 WAND 系统进行数据采集的持续成本实际上为零

✓ 与手动超声波检测不同, 永久安装的 WAND 传感器收集的厚度数据可以用来准确预测内部腐蚀速率



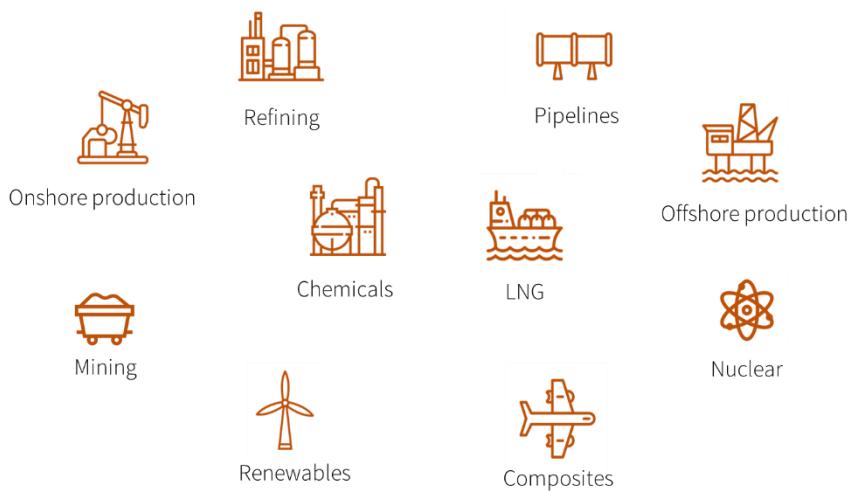


无线无源测厚传感器的分布



现场工作人员可以轻松获取厚度读数，而无需
每次都对表面进行打磨处理

我们在哪儿作业？



英达森（厦门）超声波科技有限公司

地址：厦门市软件园三期凤岐路 128 号 301 单元 176 号

电话：0592-2290222

邮箱：info@inductosense.cn

网址：www.inductosense.cn